

CORRISPONDENZA TRA LE NORME

CORRISPONDENZA TRA LE NORME

SULLA DESIGNAZIONE DEGLI ACCIAI PER IMPIEGHI STRUTTURALI

Designazione attuale	Precedenti designazioni o equivalenti					CARATTERISTICHE MECCANICHE MINIME (per spessori inferiori o uguali a 16 mm)				OPZIONI da richiedere			
	UNI EN 10025-93	UNI 7070-72	UNI 7070-82	UNI EN 10025-90	DIN	R _e [N/mm ²]	R _m [N/mm ²]	A %	Kv [J] -20°C	Profilati cavi	Zincabilità	Resilienza	Bonificato
UNI EN 10025: 2005													
S185	S185	Fe 33	Fe 320	Fe 310-0	St 33	185	320	18	-	H	5		
-	-	Fe 34 A	Fe 330 B	-	-								
-	-	Fe 34 B	Fe 330 C	-	-								
-	-	Fe 34 C	Fe 330 D	-	-								
S235JR	S235JR	Fe 37 B	Fe 360 B	Fe 360 B	St 37-2	235	360	24	-	H	5		
S235J0	S235J0	Fe 37 C	Fe 360 C	Fe 360 C	St 37-3 U	235	360	24	-	H	5		
S235J2	S235J2G3	Fe 37 D	Fe 360 D	Fe 360 D1	St 37-3 N	235	360	24	27	H	5		
S275JR	S275JR	Fe 44 B	Fe 430 B	Fe 430 B	St 44-2	275	430	20	-	H	5		
S275J0	S275J0	Fe 44 C	Fe 430 C	Fe 430 C	St 44-3 U	275	430	20	-	H	5		
S275J2	S275J2G3	Fe 44 D	Fe 430 D	Fe 430 D1	St 44-3 N	275	430	20	27	H	5		
S355JR	S355JR	Fe 52 B	Fe 510 B	Fe 510 B	-	355	510	20	-	H	5		
S355J0	S355J0	Fe 52 C	Fe 510 C	Fe 510 C	St 52-3 U	355	510	20	-	H	5		
S355J2	S355J2G3	Fe 52 D	Fe 510 D	Fe 510 D1	St 52-3 N	355	510	20	27	H	5		
S690QL	T1 - Naxtra M70 - Domex 690 XP - secondo UNI EN 10137					690	770	14	40		5		
UNI EN 10149-2	Designazioni commerciali equivalenti												
S420MC	AS-Form 420, Soldur 420,				QStE 420 TM	420	480	16	40	H	7	5	
S600MC					QStE 600 TM	600	650	11	40	H	7	5	
S700MC	DOMEX 700MC, Soldur 700, Raex 700				QStE 700 TM	700	750	10	40	H	7	5	
-	Raex 900 QC				-	900	950	8	35				
UNI EN 10083-1	Designazioni simili												
36CrNiMo4 *	BR10 - 38NCD4 - 38NiCrMo4, 39NiCrMo3					900	1100	10	35		si		+QT
UNI EN 288/3 *	Designazioni commerciali equivalenti												
St E 51 *	ST51 A - 18 MCV				STE 500 *	560	790	16	8		si		

Legenda:

Rm: Resistenza a rottura

Re: Resistenza a snervamento

A: Allungamento percentuale minimo a rottura

Kv: Resilienza a -20°C

*: Assimilabile

NOTE

1) Le qualità previste Fe 34 A, Fe 34 B, e Fe 34 C e corrispondenti non sono più disponibili e si devono utilizzare rispettivamente le qualità S235JR, S235J0 e S235J2G3

2) Per i profilati cavi, dopo la designazione della qualità del materiale, si indica la lettera "H" (es. S355J2G3 H) (Norma di rif. EN 10210)

3) I materiali devono essere idonei alla saldatura. Devono quindi avere un valore di carbonio equivalente inferiore a 0,51 (CEV<0,51)

4) I materiali devono essere idonei alla zincatura a caldo. Devono quindi avere tenori di silicio inferiori a 0,03 o superiori a 0,20 % (%Si < 0,03 oppure %Si > 0,20)